

111 年度 01200 家具木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

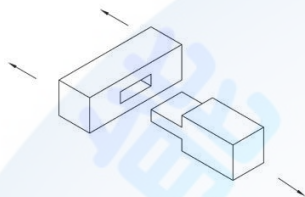
本試卷有選擇題 80 題【單選選擇題 60 題，每題 1 分；複選選擇題 20 題，每題 2 分】，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

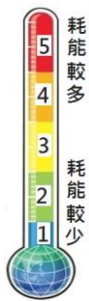
單選題：

1. (4) 依下圖箭頭方向施力，該樁接在樁頭處會產生①張力②拉力③推力④剪力。



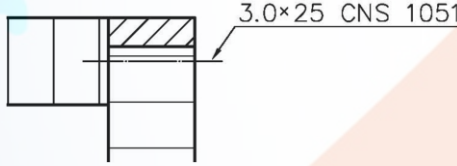
2. (4) 用於鑽深孔的鑽頭為①擴孔鑽頭②木釘鑽頭③麻花鑽頭④長桿鑽頭。
3. (2) 圓鋸機劈刀的厚度①大於鋸片厚度②介於鋸片厚度與鋸路之間為最理想③與鋸片同厚④小於鋸片厚度。
4. (2) 車削圓板面應使用①割削法②刮削法③徑切法④弦切法。
5. (1) 用電熱爐煮火鍋，採用中溫 50%加熱，比用高溫 100%加熱，將同一鍋水煮開，下列何者是對的？①兩種方式用電量是一樣的②中溫 50%加熱，電流反而比較大③高溫 100%加熱比較省電④中溫 50%加熱比較省電。
6. (3) 安全標誌中，消防設備是以何種顏色來表示？①黃②綠③紅④藍。
7. (1) 木材腐菌最適宜氣溫在 20℃至 40℃，相對濕度在多少以上之氣候繁殖？①80%②20%③60%④40% 以上之氣候繁殖。
8. (3) 帶鋸切削面粗糙的原因為①沒有齒張②迴轉數太快③齒張不整齊④齒張太粗。
9. (2) 下列何者不是全球暖化帶來的影響？①洪水②地震③旱災④熱浪。
10. (3) 下列何種生活小習慣的改變可減少細懸浮微粒(PM_{2.5})排放，共同為改善空氣品質盡一份心力？
①使用吸塵器②每天喝 500cc 的水③少吃燒烤食物④養成運動習慣。
11. (1) 準確度能達到 0.1mm 以內之量具是①游標卡尺②捲尺③鋼尺④外卡尺。
12. (3) 拼實木寬板，在拼好並鉋削後，其接合處呈如下圖之現象，其原因是①拼板後鉋削前，膠合膠太乾②拼板前，木材含水量太高③拼板後鉋削前，膠合面未乾④拼板前，木材含水量太低。
- 
13. (1) 為了充分利用材料，在備料時必須①先配置尺寸②先橫切③先鉋後鋸④先縱切。
14. (4) 人工乾燥材，若加工製程太長，材料容易產生①變色②端裂③收縮④回潮。
15. (2) 職業上危害因子所引起的勞工疾病，稱為何種疾病？①流行性疾病②職業疾病③法定傳染病④遺傳性疾病。
16. (4) 一般帶鋸機鋸條，存放時為縮小體積通常折成多少圈？①5②4③2④3。
17. (2) 故意侵害他人之營業秘密，法院因被害人請求，最高得酌定損害額幾倍之賠償？①1 倍②3 倍③2 倍④4 倍。
18. (1) 平鉋機哪一個構造，可防止鉋削時撕裂木理？①鉋花折斷板②後壓桿③進料軸④出料軸。
19. (2) 使用手工工具受傷頻率較高的為①鉋刀②鑿刀③銼刀④鋸子。
20. (2) 手提式圓鋸機之鋸盤鋸切方向為①由上向下②由下向上③左右移動④上下移動。
21. (1) 在正投影中，物體離投影面愈遠，所得的圖形①不變②愈小③愈大④不一定。
22. (2) 小徑木松木最常見之材面瑕疵為①蜂巢裂②節疤③蛀孔④腐朽。
23. (1) 某甲於公司擔任業務經理時，未依規定經董事會同意，私自與自己親友之公司訂定生意合約，會觸犯下列何種罪刑？①背信罪②詐欺罪③貪污罪④侵占罪。
24. (2) 噴槍的塗料容器在噴嘴上方者，稱為①無氣式噴槍②重力式噴槍③壓送式噴槍④吸上式噴槍。

25. (2) 平鉋機通常刀軸裝有多少片刀？①4②3③2④5。
26. (2) 一般鳩尾榫斜度 a:b 為①1/12~1/14②1/6~1/8③1/2~1/4④1/10~1/12。
27. (1) 小禎離開異鄉就業，來到小明的公司上班，小明是當地的人，他應該：①多關心小禎的生活適應情況，如有困難加以協助②小禎非當地人，應該不容易相處，不要有太多接觸③不關他的事，自己管好就好④小禎是同單位的人，是個競爭對手，應該多加防範。
28. (1) 圓鋸機縱開木材，下列何者與木材反拋無關？①質軟木板②木材翹曲程度嚴重③鋸齒選用不當④依板之調整。
29. (2) 下列何種機具不適合榫孔製作？①鑽床②圓鋸機③角鑿機④花鉋機。
30. (1) 下列何者「違反」個人資料保護法？①學校將應屆畢業生之住家地址提供補習班招生使用②網路購物公司為辦理退貨，將客戶之住家地址提供予宅配公司③縣市政府提供村里長轄區內符合資格之老人名冊供發放敬老金④公司基於人事管理之特定目的，張貼榮譽榜揭示績優員工姓名。
31. (4) 將註解之數字及文字引至圖上適宜處之線段為①中心線②尺度界線③尺度線④指線。
32. (3) 調整帶鋸機側引導裝置之前緣應以①齒之一半②超過齒尖③齒後④與齒尖平 為宜。
33. (4) 砂紙之磨料，下列何者最硬？①石榴石②金鋼砂③氧化鋁④碳化矽。
34. (2) 用電設備的線路保護用電力熔絲(保險絲)經常燒斷，造成停電的不便，下列何者不是正確的作法？①減少線路連接的電氣設備，降低用電量②換大一級或大兩級規格的保險絲或斷路器就不會燒斷了③提高用電設備的功率因數④重新設計線路，改較粗的導線或用兩迴路並聯。
35. (1) 褐色系的木材著色，可由下列哪三種顏色的著色劑，依不同比例調配而成①黑、紅、黃②紅、白、藍③黑、白、紅④黑、紅、紫。
36. (1) 下列何者不是膠合鬆裂之原因？①膠塗太多②欠膠③壓力不足④加壓時間過短。
37. (2) 「聖嬰現象」是指哪一區域的溫度異常升高？①西太平洋表層海水②東太平洋表層海水③西印度洋表層海水④東印度洋表層海水。
38. (2) 所謂三視圖是指①正、上、下視圖②前、側、俯視圖③前、側、輔助視圖④前、左、右視圖。
39. (1) 工作物直徑與車床轉速之關係①工作物直徑愈小，轉速可調快②工作物直徑愈小，轉速宜調慢③工作物直徑愈大，轉速可調快④工作物表面精緻度與轉速無關。
40. (3) 酸雨對土壤可能造成的影響，下列何者正確？①土壤液化②土壤礦化③土壤中的重金屬釋出④土壤更肥沃。
41. (3) 工作場所化學性有害物進入人體最常見路徑為下列何者？①口腔②皮膚③呼吸道④眼睛。
42. (4) 立體圖之繪製以①3/4 斜圖②等斜圖③半斜圖④等角圖 較佳。
43. (2) 如下圖，你知道這是什麼標章嗎？①省水標章②能源效率標示③環保標章④奈米標章。

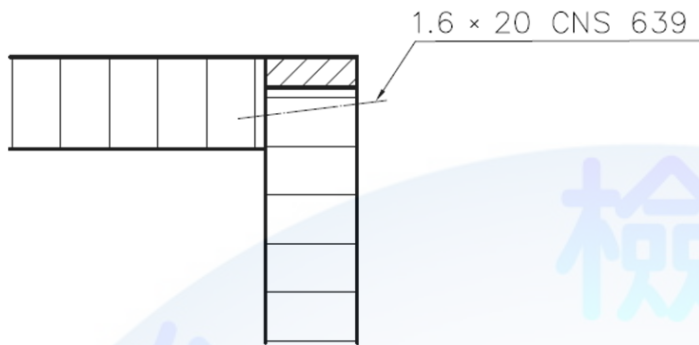


44. (3) 塗裝修色係指①利用香蕉水或溶劑修飾色差②利用砂光修補③利用染料修飾色差④利用面漆之修飾均勻。
45. (4) 勞動場所發生職業災害，災害搶救中第一要務為何？①災害場所持續工作減少損失②搶救材料減少損失③24 小時內通報勞動檢查機構④搶救罹災勞工迅速送醫。
46. (4) 有關工模鉋形，下列敘述何者錯誤？①工模曲線要完整平滑②工模之材質，積層合板優於木心板③逆切削方向操作④進料速度愈快鉋削效果愈佳。
47. (4) 用碳化鎢之圓鋸片鋸切材料，其鋸切面較平整的原因為①鋸齒較厚②鋸齒向左右撥齒③鋸齒較硬④鋸齒不向左右撥齒。
48. (1) 外銷家具用之木材含水率須在①12%以下②12%以上③18%以下④16%以上。

49. (1) 粒片板經防潮處理後是呈何種顏色？①淡綠色②淡黑色③淡白色④淡紅色。
50. (2) 逛夜市時常有攤位在販賣滅蟑藥，下列何者正確？①滅蟑藥是藥，中央主管機關為衛生福利部②滅蟑藥是環境衛生用藥，中央主管機關是環境保護署③只要批貨，人人皆可販賣滅蟑藥，不須領得許可執照④滅蟑藥之包裝上不用標示有效期限。
51. (1) 一板呎是①長 1 呎寬 1 呎厚 1 吋②長寬厚各為 1 呎③長寬厚各為 1 吋④長 1 吋寬 1 呎厚 1 吋。
52. (4) 鑽木釘孔使用下列何種鑽頭較佳？
 ①  ②  ③  ④ 。
53. (3) 為使桌面板呈現一致性紋理，在貼邊時應該①先貼薄片再貼實木邊條②貼 10 公厘以上厚度之實木邊條③先貼實木邊條再貼薄片④貼塑膠邊條。
54. (4) 在下圖中，"X"表示①廢料②木心板的縱斷面③瑕疵④木心板的橫斷面。

55. (3) 「感覺心力交瘁，感覺挫折，而且上班時都很難熬」此現象與下列何者較不相關？①可能已經快被工作累垮了②可能需要尋找專業人員諮詢③工作相關過勞程度輕微④工作相關過勞程度可能嚴重。
56. (3) 下列何者是台灣所產國寶級樹種？①松木②柚木③紅豆杉④杉木。
57. (4) 抽屜側板採用指接接合時，下列何部機械最適合？①鳩尾榫機②圓鋸機③花鉋機④線鉋機。
58. (4) 下圖 3.0×25 木螺釘中，3.0 表示①木螺釘螺距為 3.0mm②木螺釘釘帽直徑為 3.0mm③木螺釘螺桿直徑為 3.0mm④木螺釘螺紋內徑為 3.0mm。

59. (1) 平鉋機下進料滾軸比台面約高①0.5mm②2mm③1.5mm④1mm。
60. (3) 下列何種機械有調速裝置？①手提電鉋②手提圓鋸機③手提電鑽④手提挖空機。
- 複選題：
61. (234) 下列何種膠在使用前不必使用硬化劑？①尿素樹脂②強力膠③聚乙烯膠④苯二酚樹脂膠。
62. (14) 曲線成形時，下列哪些機械不適合？①圓鋸機②帶鋸機③線鉋機(立軸機)④懸臂鋸機。
63. (123) 平鉋機鉋削後木材前端有切痕，下列哪些有可能？①下方進料滾筒定位過高②上方進料分段滾筒定位過高③鉋花折斷板定位過高④後壓桿定位過高。
64. (124) 下列哪些不是製造夾板時常用之膠合劑？①動物膠②熱熔膠③尿素膠④白膠。
65. (134) 下列哪些材種具有特殊氣味？①柚木②楓木③扁柏④酸枝。
66. (134) 有根張的樹頭段以平鋸法切開可得何種板料？①弦切板②橫切板③徑切板④斜鋸板。
67. (123) 下列圖紙規格敘述哪些正確？①描圖紙之厚度單位為 g/m²②製圖用紙短邊與長邊之比為 1: $\sqrt{2}$ ③ A3 圖紙之規格尺度為 297×420mm④ A1 規格圖紙的面積是 A3 圖紙的 3 倍。
68. (13) 繪製木工專業視圖，為清楚區分各剖視圖之配置關係，各剖視圖之剖面線得以顏色表示，下列敘述哪些正確？①橫剖視圖以紅色表示②前剖視圖剖面線以綠色表示③側剖視圖剖面線以藍色表示④前剖視圖剖面線以紫色表示。
69. (123) 欲彎曲木心板作為結構體時，下列哪些加工方法的效果有缺陷？①將板材浸泡水裡軟化後再彎曲②用熱水軟化後再彎曲③使用噴燈烘烤後再彎曲④背面鋸切數條鋸溝後再彎曲。
70. (123) 下列哪些機器可鉋削如右圖  之形狀？①立軸機②花鉋機③手壓鉋機④平鉋機。
71. (34) 有關一般砂紙，下列敘述哪些錯誤？①軟材素地整理時選擇砂紙號數要較整理硬材號數大②金剛砂製成砂紙較石榴石製成砂紙耐磨③二度底漆又稱為整平底漆，塗佈上二度底漆即不可以再使用砂紙研磨④素地整理時應選擇#400 以上砂紙。

72. (24) 如下圖所示，依據 CNS 木工專業製圖符號，下列敘述哪些正確？①為半圓頭釘②鐵釘直徑 1.6mm③為闊頭釘④鐵釘長度 20mm。



73. (34) 下列哪些為貼木薄片的步驟？①板面噴水弄濕②先砂磨木薄片③板面補土整平④塗佈白膠、貼上木薄片。
74. (1234) 選用帶鋸片須考慮①材料厚薄②材料乾溼③圓弧大小④材料軟硬。
75. (134) 下列哪些不是手提線鋸機主要功能？①鋸樺頭②鋸內外曲線圓弧③鋸厚板④鋸切精準斜面。
76. (1234) 木材停滯於平鉋機中，是因①材料厚度差太多②下方滾筒定位太低③上方分段式進料滾筒定位過高④後壓桿定位過低。
77. (134) 有關噴塗作業，下列敘述哪些錯誤？①壓送式噴槍是利用空氣與塗料接觸霧化噴出塗料②塗料噴出量小，空氣消耗量大時塗料顆粒較小③少量噴塗時，使用壓送式噴槍效率優於重力式噴槍④中塗作業時適合選用口徑較小的噴嘴。
78. (12) 下列哪些機器可製作指接樺？①立軸機②圓鋸機③帶鋸機④縱開機。
79. (234) 下列哪些是針葉樹(軟木)樹種？①桉木類②檜木類③松木類④杉木類。
80. (12) 下列敘述哪些正確？①主要投影面投影得真實形狀及大小的平面稱為正垂面②主要投影面以外的投影面，稱為輔助投影面③五邊形的單斜面在三個主要視圖中均會呈現五邊形④繪製輔助視圖所依據的原理為斜投影。