

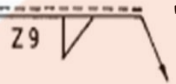
111 年度 00400 一般手工電銲單一級(外語翻譯)技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

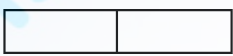
准考證號碼：

姓 名：

單選題：

1. (2) 直角尺的正確角度是①60②90③45④180 度。
  2. (1) 在銲接過程中，若不清除銲渣容易產生①夾渣②銲蝕③氣孔④龜裂。
  3. (2) 銲口間隙過大，由於銲接金屬堆積量增加，容易產生①氣孔②工件變形③滲透不足④銲蝕。
  4. (1) 下列中最簡便的銲道非破壞性檢測是①超音波檢測②衝擊試驗③導彎試驗④拉力試驗。
  5. (3) 金屬之接合需靠壓力之銲接法稱①銅銲法②鐵銲法③壓銲法④熔銲法。
  6. (2) 那一種位置施銲後最不會發生懸垂現象①立銲②平銲③橫銲④仰銲。
  7. (3) 下列何者是造成聖嬰現象發生的主要原因？①颱風②霧霾③溫室效應④臭氧層破洞。
  8. (1) 手弓鋸鋸切薄金屬管時應選用①32 齒②24 齒③14 齒④18 齒 的鋸條最佳。
  9. (4) 營業秘密可分為「技術機密」與「商業機密」，下列何者屬於「商業機密」？①生產製程②設計圖③程式④客戶名單。
  10. (1) 所謂 X 形槽也就是①雙 V 形槽②方形槽③斜形槽④雙 J 形槽。
  11. (3) 一般手工電銲橫銲對接時，電銲條直徑不宜選用①3.2②5.0③6.0④4.0 公厘。
  12. (1) 開槽根部半徑是指①U 型②X 型③I 型④V 型 槽根部之半徑。
  13. (1) 如下圖示，銲接接頭型式稱為①角銲②搭接銲③對接銲④邊緣角銲。
- 
14. (4) 電弧光線中對皮膚傷害最大的是①紅光②紫光③紅外線④紫外線。
  15. (2) 測量管子內徑應用①直尺與捲尺②直尺與內卡③直尺與圓規④直尺與角尺。
  16. (4) 修理與保養較易之電銲機是①交直流電銲機②直流電銲機③引擎式電銲機④可動鐵心型電銲機。
  17. (3) 開路電壓是指①一次端之電壓②二次端已產生電弧之電壓③二次端尚未產生電弧之電壓④短路電壓。
  18. (2) 右圖銲接符號 "  " 中，Z9 是表示①鋼板厚度②銲道腳長③根面厚度④銲縫間隙。
  19. (4) 檢查銲道表面缺陷時應採用①導彎試驗②硬度試驗③拉力試驗④目視檢測。
  20. (3) 下列缺陷何者與銲口設計不良無關①滲透不足②夾渣③銲蝕④龜裂。
  21. (2) 銲接較長之銲道時，如採取後退式熔填順序可防止①搭疊②變形③氣孔④銲蝕。
  22. (2) 直流電銲機之接線法，電銲條接於正極端較負極端所產生的熱量①相同②大③不一定④小。
  23. (3) 檢查電銲條熔填金屬的延展性時應採用①硬度試驗②衝擊試驗③拉力試驗④導彎試驗。
  24. (2) 鋼材銲件之含碳量愈低，銲接作業時①愈困難②愈容易③需預熱④需後熱。
  25. (4) 電銲用的皮手套以①較薄較軟②較薄較硬③較厚較硬④較厚較軟 的為好。
  26. (3) 銲接塗漆材料時，應防範何種金屬氧化物之薰煙造成中毒①銅②鎂③鉛④鋁。
  27. (2) 技能檢定代號 D2HF 之中，"HF" 表示管軸①垂直轉動銲②水平固定銲③水平轉動銲④垂直固定銲。
  28. (4) 透過淋浴習慣的改變就可以節約用水，以下的何種方式正確？①淋浴流下的水不可以刷洗浴室地板②淋浴沖澡流下的水，可以儲蓄洗菜使用③淋浴時抹肥皂，無需將蓮蓬頭暫時關上④等待熱水前流出的冷水可以用水桶接起來再利用。
  29. (2) 在氣溫較低的環境銲接厚板時①需退火②需預熱③需淬火④不需預熱。
  30. (4) 繪製垂直於水平線的線段，正確的畫法是①由上而下②由右而左③由左而右④由下而上。
  31. (4) 俗稱輕金屬之鋁及鎂等，其比重為①11~14②8~10③5~7④4 以下。

32. (2) 銲接當中如使用的電流太大則易產生①搭疊②銲蝕③夾渣④銲道美觀。
33. (1) 異種低合金鋼銲接，銲條應考慮選用①合金含量較高者②合金含量較低者③不含合金者④兩合金含量之平均值。
34. (2) 以下何者是消除職業病發生率之源頭管理對策？①使用個人防護具②改善作業環境③多運動④健康檢查。
35. (3) 下列金屬銲接前需要預熱的材料是①鈦合金②沃斯田鐵系不銹鋼③低合金鋼④軟鋼。
36. (1) 銲接鑄鋼時，宜選用之電銲條是 CNS①E4916②E4311③E4320④E4319。
37. (4) 銲接部位因冷卻過快，致有麻田散鐵組織生成時，銲道易產生①氣孔②銲蝕③變形④龜裂。
38. (3) 下列哪一種飲食習慣能減碳抗暖化？①多選擇吃到飽的餐館②多吃速食③多吃天然蔬果④多吃牛肉。
39. (1) 工作場所，二氧化碳的容許濃度不得超過①5000②50000③500④50 ppm。
40. (1) 目前應用最為普遍的交流電銲機型式為①變壓器型②整流式型③電力啟動發電機型④引擎啟動發電機型。
41. (4) 使用半自動銲接時，在通風不良密閉之場所中，最應注意的是①防止觸電②機具安全③防火④工作人員窒息。
42. (3) 銲道與銲道間或銲道與母材間，沒有充分熔解的部份稱為①外觀不良②電弧偏弧③融合不足④滲透不足。
43. (2) 銲接性最好的不銹鋼材料是①肥粒鐵②含有少許肥粒鐵之沃斯田鐵③麻田散鐵④純沃斯田鐵。
44. (1) 形成搭疊的原因是①電流太小前進速度慢②銲速太快③電弧太短④銲線太小。
45. (3) 下列何者非屬職業安全衛生法規定之勞工法定義務？①定期接受健康檢查②遵守安全衛生工作守則③實施自動檢查④參加安全衛生教育訓練。
46. (3) 金屬材料中在常溫時為液體的是①金②錫③汞④銀。
47. (1) 以施工速度作比較，銲接比鉚接施工①快②慢③超慢④差不多。
48. (3) 在噪音防治之對策中，從下列哪一方面著手最為有效？①個人防護具②偵測儀器③噪音源④傳播途徑。
49. (2) 在狹窄工作地區，如有乙炔氣洩漏，電銲施工時易引起①通風不良②爆炸③電擊④中毒。
50. (4) 銲接時接頭軸線約成垂直位置放置的稱①平銲②仰銲③橫銲④立銲。
51. (3) 下列哪一種氣體較易造成臭氧層被嚴重的破壞？①二氧化碳②氮氧化合物③氟氯碳化物④二氧化硫。
52. (4) 銲接符號  表示①箭頭對邊對接②箭頭對邊角銲③箭頭邊對接④箭頭邊角銲。
53. (3) 對於依照個人資料保護法應告知之事項，下列何者不在法定應告知的事項內？①個人資料利用之期間、地區、對象及方式②如拒絕提供或提供不正確個人資料將造成之影響③蒐集機關的負責人姓名④蒐集之目的。
54. (4) 手工交流銲機型式為①超壓式②昇壓式③等壓式④降壓式。
55. (1) 銲接厚鋼板時為減少銲件變形，銲口設計宜採用①X 型槽②V 型槽③I 型槽④U 型槽。
56. (3) 下列何者是海洋受污染的現象？①形成黑潮②臭氧層破洞③形成紅潮④溫室效應。
57. (1) 平銲時銲淚產生的原因是①電流太小②銲速太快③母材不清潔④電流太大。
58. (1) 一般手工電銲技能檢定時，A 類材料共有①8②2③6④4 個檢定試題。
59. (1) 有些銲機內部附有風扇，其主要功用為①使銲機機件溫度降低②減少輸出電力③可使用工作人員吹風④增加輸出電力。
60. (1) 下列電銲條中，用於碳鋼薄板無墊板 V 型槽底層銲接的是 CNS①E4311②E4319③E4327④E4303。
61. (3) 有關著作權的下列敘述何者錯誤？①撰寫碩博士論文時，在合理範圍內引用他人的著作，只要註明出處，不會構成侵害著作權②將補習班老師的上課內容錄音檔，放到網路上拍賣，會構成侵害著作權③在網路的部落格看到一篇文章很棒，只要註明出處，就可以把文章複製在自己的部落格④在網路散布盜版光碟，不管有沒有營利，會構成侵害著作權。

62. (4) 公英制長度單位換算中，1/8 吋約等於①4.8②1.6③2.4④3.2 公厘。
63. (3) 在高噪音環境下工作對人生理上的影響，易使人①驚嚇②緊張③聽力障礙④心神不定。
64. (2) 對接銲中，兩母材之間的距離稱為①喉部②間隙③根面④趾端。
65. (3) 手工電銲使用可動鐵心型交流電銲機較直流電銲機普遍之原因是①美觀大方②耗電較小③構造簡單，可承受較大之輸入電壓變動④電流方向不變且穩定。
66. (2) CNS E4916 電銲條，"1"是表示①只能立銲②全位置銲接③只能平銲④只能橫銲。
67. (3) 量具中精確度最差的是①游標卡尺②鋼質捲尺③布質捲尺④分厘卡。
68. (4) 鋼中何種元素含量過多會發生赤熱脆性是①錳②鈦③矽④硫。
69. (1) 勞工若面臨長期工作負荷壓力及工作疲勞累積，沒有獲得適當休息及充足睡眠，便可能影響體能及精神狀態，甚而較易促發下列何種疾病？①腦心血管疾病②多發性神經病變③肺水腫④皮膚癌。
70. (2) 一般結構用軋鋼料的編號是①SM②SS③SB④STB。
71. (1) 不斷電系統 UPS 與緊急發電機的裝置都是應付臨時性供電狀況；停電時，下列的陳述何者是對的？  
①不斷電系統 UPS 先啟動，緊急發電機是後備的②不斷電系統 UPS 可以撐比較久③緊急發電機會先啟動，不斷電系統 UPS 是後備的④兩者同時啟動。
72. (3) 右圖銲口型式  是表示①單 J 槽②角銲③方型槽④V 型槽。
73. (2) 決定電銲條直徑大小主要的因素是①工件的多寡②工件的厚薄③技術的程度④銲條的存量。
74. (3) "繪 V 型槽"之銲接符號其夾角為①30②90③60④20 度角。
75. (4) 銲接時於銲道內不及排出而形成圓狀中空部份稱為①銲蝕②夾渣③搭疊④氣孔。
76. (3) 下列哪一種是公告應回收廢棄物中的容器類：A.廢鋁箔包 B.廢紙容器 C.寶特瓶？①BC②C③ABC④AC。
77. (4) 在接頭組合時，留有適當的間隙可減少發生①外觀不良②銲接硬化③銲蝕④滲透不足。
78. (3) 下列何者符合專業人員的職業道德？①未經顧客同意，任意散佈或利用顧客資料②未經雇主同意，於上班時間從事私人事務③盡力維護雇主及客戶的權益④利用雇主的機具設備私自接單生產。
79. (2) 以火焰挖除法去除銲道內部缺陷，常用的氣體是①氧、氬②氧、乙炔③氧、氮④氧、氫。
80. (2) 冷凍食品該如何讓它退冰，才是既「節能」又「省水」？①使用微波爐解凍快速又方便②烹煮前盡早拿出來放置退冰③用熱水浸泡，每 5 分鐘更換一次④直接用水沖食物強迫退冰。