

111 年度 01200 家具木工丙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

單選題：

1. (2) 電氣設備維修時，在關掉電源後，最好停留 1 至 5 分鐘才開始檢修，其主要的理由為下列何者？①讓機器設備降溫下來再查修②讓裡面的電容器有時間放電完畢，才安全③法規沒有規定，這完全沒有必要④先平靜心情，做好準備才動手。
2. (1) 關於綠色採購的敘述，下列何者錯誤？①以精美包裝為主要首選②選購產品對環境傷害較少、污染程度較低者③採購的產品對環境及人類健康有最小的傷害性④採購回收材料製造之物品。
3. (4) 洋干漆之稀釋劑一般用①香蕉水②水③松香水④酒精。
4. (1) 下列那一種劃線工具可用以劃出較大的圓弧？①長徑規②自由角規③分規④角尺。
5. (1) 白膠是屬於①熱可塑性②熱脆化性③熱揮發性④熱硬化性 之膠合劑。
6. (4) 台灣地區的木材平均含水率約在①8%~9%②10%~12%③19%~20%④16%~17%。
7. (2) 釘接時下列何者敘述錯誤？①釘接硬材時，釘子可較短些②平行木理釘接釘著力較強③垂直木理釘接較牢④平行木理釘接時，釘子要較長些。
8. (1) 一度底漆最主要的功用在於①防止木材吐油②防止木材腐朽③增加美觀性④填眼。
9. (4) 生材含水量的差異，下列何者正確？①闊葉樹材與針葉樹材相同②冬季伐木大於夏季伐木③針葉樹材大於闊葉樹材④邊材大於心材。
10. (4) 下列何種患者不宜從事高溫作業？①近視②遠視③重聽④心臟病。
11. (3) 染料乃是一種①半透明②不透明③透明性良好④透明性不良 的著色材料。
12. (2) 帶鋸機做直線、曲線的鋸切時，其鋸路大小以何者為正確？①曲線鋸路愈小，效果愈佳②曲線鋸路愈大，效果愈佳③兩者均需較大之鋸路④直線鋸路愈大，效果愈佳。
13. (1) 用電熱爐煮火鍋，採用中溫 50%加熱，比用高溫 100%加熱，將同一鍋水煮開，下列何者是對的？①兩種方式用電量是一樣的②中溫 50%加熱比較省電③中溫 50%加熱，電流反而比較大④高溫 100%加熱比較省電。
14. (3) ————此種線條表示①中心線②輪廓線③隱藏線④短斷線。
15. (4) 大量鋸切 45 度斜角可以①坐下來工作②直接切削③劃線後鋸切④依靠工模。
16. (3) 手壓鉋機的出料台面必須保持與下列何者同高？①壓鐵②刀軸③切削圈④進料台。
17. (1) 帶鋸機鋸切圓弧，影響鋸切弧度大小的主要因素是①鋸條寬度②切削速度③鋸齒粗細④轉速。
18. (2) 解決台灣水荒(缺水)問題的無效對策是①全面節約用水②積極推動全民體育運動③興建水庫、蓄洪(豐)濟枯④水資源重複利用，海水淡化…等。
19. (3) 平放於桌面之木板，當變成  時，是因①空氣溫度太高②空氣濕度太低③空氣濕度太高④空氣溫度太低。
20. (4) 木釘表面有細溝槽的主要功能為①使空氣不會逸出②防止收縮③增加摩擦④增加膠合強度。
21. (3) 洗漆刷的香蕉水要①任意放置②馬上倒掉③收入空罐備用④倒回原桶香蕉水中。
22. (1) 下列何者不是合板的常用規格①4 尺×10 尺②4 尺×8 尺③3 尺×6 尺④3 尺×7 尺。
23. (3) 手工細平鉋之調整，壓鐵和刃口的距離約為①0.8 mm②1 mm③0.3 mm④0.6 mm。
24. (2) 劃與板側垂直的數條平行線，最方便的工具是①劃線規②直角規③捲尺④直尺。
25. (1) 職業安全衛生法所稱有母性健康危害之虞之工作，不包括下列何種工作型態？①駕駛運輸車輛②輪班及夜間工作③長時間站立姿勢作業④人力提舉、搬運及推拉重物。
26. (2) 圓鋸帶鋸都有鋸路，主要目的在於①增加鋸齒強度②減少鋸片磨擦③增加鋸屑④貯藏鋸屑。
27. (2) 用木工車床車削圓盤時要用何種車削法？①旋切法②刮削法③割削法④旋削法。

28. (4) 甲公司將其新開發受營業秘密法保護之技術，授權乙公司使用，下列何者不得為之？①要求被授權人乙公司在一定期間負有保密義務②約定授權使用限於一定之地域、時間③約定授權使用限於特定之內容、一定之使用方法④乙公司已獲授權，所以可以未經甲公司同意，再授權丙公司使用。
29. (3) 四開圖紙是指全開紙連摺①三次②四次③二次④一次。
30. (2) 當刀刃有少許缺口，磨刀時①用粗磨石研磨即可②按粗、中、細的順序研磨③先用細磨石，再用粗磨石研磨④先用粗磨石，再用細磨石研磨。
31. (2) 使用尿素膠膠合，下列哪種方式較佳①無壓力②加熱加壓③間斷性壓力④有壓力。
32. (2) 民眾焚香燒紙錢常會產生那些空氣污染物增加罹癌的機率：A. 苯、B. 細懸浮微粒(PM_{2.5})、C. 二氧化碳(CO₂)、D. 甲烷(CH₄)？①CD②AB③AC④BC。
33. (3) 木材收縮率因樹種而異，一般來說①徑向>縱向>弦向②徑向>弦向>縱向③弦向>徑向>縱向④縱向>弦向>徑向。
34. (3) 專利權又可區分為發明、新型與設計三種專利權，其中發明專利權是否有保護期限？期限為何？①有，5 年②有，50 年③有，20 年④無期限，只要申請後就永久歸申請人所有。
35. (4) 一般圓鋸片的中心孔直徑是①0.8 吋②1 吋③1.2 吋④1 吋。
36. (1) 操作懸臂鋸時，下列何者不是材料被往後拋的原因？①工作物硬度太高②工作物沒緊靠靠板③工作物沒抓緊④轉速太快。
37. (4) 勞工為節省時間，在未斷電情況下清理機臺，易發生危害為何？①崩塌②墜落③缺氧④捲夾感電。
38. (1) 手提砂光機是屬於①電動與氣動都有②電動③手動工具④氣動。
39. (2) 長角尺用來①測垂線②測直角③量水平④量小孔深度。
40. (4) 操作帶鋸機時，最先要做下列哪一項動作①按電鈕②調整導引裝置之高度③調整靠板④上緊鋸條。
41. (1) 縱鋸長材料時，助手主要是要幫助①扶②壓③拉④推。
42. (1) 手壓鉋機欲準確鉋削，則出料檯高度與切削圈①等高②稍高③稍低④無關。
43. (3) 下列使用重製行為，何者已超出「合理使用」範圍？①直接轉貼高普考考古題在 FACEBOOK②將著作權人之作品及資訊，下載供自己使用③將講師的授課內容錄音分贈友人④以分享網址的方式轉貼資訊分享於 BBS。
44. (1) 立軸機刀徑加大時，其轉速度應①低②高低皆可③高④無關。
45. (3) 正六角形之每一內角等於①90°②150°③120°④60°。
46. (1) 製材所用的木工機械一般常使用①帶鋸機②立軸機③線鋸機④平鉋機。
47. (1) 機械上黃油注入口的構造多半是①鋼珠及銅蓋封口②鋼珠封口③塑膠蓋封口④銅蓋封口。
48. (2) 用於鑽深孔的鑽頭是用①麻花鑽頭②長桿鑽頭③擴孔鑽頭④沉孔鑽頭。
49. (3) 使用機械的時候要①儘量使用低轉速②不用考慮轉速③依工作性質而選定轉速④儘量使用高轉速。
50. (3) 木材材積單位 B.F.，表示材積為①日才②立方公尺③板呎④台才。
51. (1) 三視圖中最常用的視圖是①俯視、前視、右側視②俯視、右側視、左側視③俯視、前視、仰視④俯視、仰視、右側視。
52. (1) 下列何者「非」屬於營業秘密？①具廣告性質的不動產交易底價②客戶名單③公司內部管制的各種計畫方案④須授權取得之產品設計或開發流程圖示。
53. (1) 材質穩定較不易變形的是①南洋白木②橡木③鐵杉④楠木。
54. (3) 剖面線上之箭頭用以表示①應注意之方向②畫剖面線之斜度方向③視線之方向④切割之方向。
55. (2) MDF 是表示材料為①木心板②中密度纖維板③高密度纖維板④合板。
56. (2) 最適合於盒接榫的是下列何者？①門溝榫②鳩尾榫③斜插榫④三缺榫。
57. (2) 下列何者不是鑿削手工具？①圓鑿②角鑿③修鑿④平鑿。
58. (2) 下列膠合劑中，最具有耐水性的是①白膠②尿素膠③強力膠④水膠。
59. (2) 臺灣嘉南沿海一帶發生的烏腳病可能為哪一種重金屬引起？①汞②砷③鉛④鎘。
60. (3) 木材鑽孔工具之加工原理為①撞擊切削②鉋光切削③扭轉切削④滾動切削。

61. (1) 下列長度量具何者最準確？①不銹鋼直尺②折尺③竹尺④捲尺。
62. (2) 我國移動污染源空氣污染防制費的徵收機制為何？①依牌照徵收②隨油品銷售徵收③依照排氣量徵收④依車輛里程數計費。
63. (2) 下列何者不是劃線的工具？①墨斗②鉛垂③自由角尺④鋼尺。
64. (4) 許多工廠在砂磨前將木面塗以極稀之底漆，待其乾固後再行砂磨，此種作業稱為①打光②打點③塗刷④木面膠固。
65. (3) 材積 1 立方尺等於①10 立方寸②100 立方寸③1000 立方寸④10000 立方寸。
66. (2) 任意角度之畫線時應使用何種工具？①鋼尺②自由角規③分規④角尺。
67. (3) 平鉋機之下進料軸與鉋台的關係為①與鉋台齊平②比鉋台低 0.2 mm~0.4 mm③比鉋台高 0.2 mm~0.4 mm④比鉋台高 1 mm~2 mm。
68. (1) 臺灣地狹人稠，垃圾處理一直是不易解決的問題，下列何種是較佳的因應對策？①垃圾分類資源回收②向海爭地掩埋③蓋焚化廠④運至國外處理。
69. (2) 木工高速切削工具，刀刃材質以下列何者較佳①高速鋼②碳化鎢③高碳鋼④中碳鋼。
70. (1) 用燙斗加工之薄片厚度，以下列何者較適合？①0.1~0.3 mm②0.7~0.9 mm③1~1.5 mm④0.4~0.7 mm。
71. (3) 對於核計勞工所得有無低於基本工資，下列敘述何者有誤？①不計入競賽獎金②不計入休假日出勤加給之工資③應計入加班費④僅計入在正常工時內之報酬。
72. (4) 使用蒸氣乾燥窯乾燥木材時，初期要採取何種方式進行？①低濕高溫②高濕高溫③低濕低溫④高濕低溫。
73. (1) 指線是用於①記入註解②隱藏部份③方向引導④錯誤的更正標明。
74. (3) 一般鳩尾榫規之斜度為①2:8②2:7③1:6④1:9。
75. (4) 在正投影中，其畫面即稱為①垂直面②水平面③投影線④投影面。
76. (4) 下列何種手工具不能研磨①薄片切刀②鑿刀③鉋刀④玻璃割刀。
77. (2) 鉛筆級別中之 B 表示①硬而淡②軟而黑③淡④硬。
78. (1) 木材形成年輪是由①春材與秋材②夏材與秋材③秋材與冬材④夏材與冬材 構成。
79. (2) 下圖之木材屬①弓狀翹曲②瓦狀翹曲③捩轉翹曲④駝背翹曲。



80. (2) 釘接強度與木材纖維方向有關，釘接強度較大的是①鐵釘與纖維方向成 30°夾角②鐵釘與纖維方向垂直③鐵釘與纖維方向平行④鐵釘與纖維方向成 45°夾角。