

113 年度 01200 家具木工丙級技術士技能檢定學科測試試題

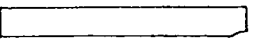
本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

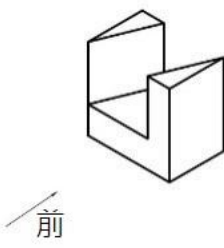
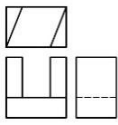
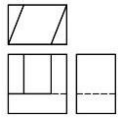
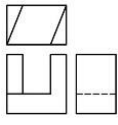
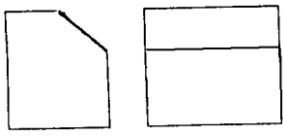
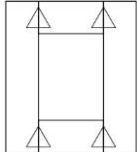
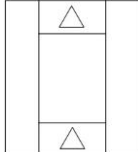
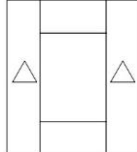
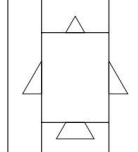
准考證號碼：

姓 名：

單選題：

1. (1) 用手壓鉋機鉋削木板時，鉋削面產生波浪狀的主要原因為 ①送料太快 ②鉋刀太鈍 ③送料太慢 ④材料太硬。
2. (2) 操作木工車床粗車的車刀是 ①圓口車刀 ②半圓車刀 ③平口車刀 ④斜口車刀。
3. (4) 鋸路的主要目的在於 ①防止撕裂 ②保護木材 ③防止磨擦 ④促進鋸屑之排洩及防止磨擦。
4. (3) 鐵鏈規格的區分以： ①鏈柄長短 ②鏈頭長短 ③鏈頭重量 ④鏈柄直徑。
5. (2) 用木工車床車削圓盤時要用何種車削法？ ①旋削法 ②刮削法 ③割削法 ④旋切法。
6. (4) 四開圖紙是指全開紙連摺 ①一次 ②三次 ③四次 ④二次。
7. (3) 油性著色劑與水性敘述何者正確？油性著色劑 ①易起毛 ②較環保 ③較不易起毛 ④乾燥慢。
8. (3) 根據氣候變遷因應法，國家溫室氣體長期減量目標於中華民國幾年達成溫室氣體淨零排放？ ①129 ②119 ③139 ④149。
9. (3) 下列游標卡尺的操作方式，何者不正確？ ①不可與其他量具相疊放置 ②使用前檢查游尺滑動情況 ③外卡爪可當劃針使用 ④使用後擦拭乾淨。
10. (4) 使用平鉋機鉋削木材，材料最短的限制是 ①刀片數 ②木材軟硬度 ③台面尺寸 ④進料軸和出料軸的距離。
11. (4) 生材含水量的差異，下列何者正確？ ①針葉樹材大於闊葉樹材 ②闊葉樹材與針葉樹材相同 ③冬季伐木大於夏季伐木 ④邊材大於心材。
12. (2) 平鉋機之下進料軸與鉋台的關係為 ①與鉋台齊平 ②比鉋台高 0.2 mm~0.4 mm ③比鉋台高 1 mm~2 mm ④比鉋台低 0.2 mm~0.4 mm。
13. (1) 木材收縮率因樹種而異，一般來說 ①弦向>徑向>縱向 ②徑向>縱向>弦向 ③縱向>弦向>徑向 ④徑向>弦向>縱向。
14. (4) 下列何者非屬職業安全衛生法規定之勞工法定義務？ ①參加安全衛生教育訓練 ②遵守安全衛生工作守則 ③定期接受健康檢查 ④實施自動檢查。
15. (4) 嵌槽鉋的割刀，其刀刃 ①與鉋台齊平 ②略縮於鉋刀 ③與鉋刀齊平 ④略突於鉋刀刀刃。
16. (3) 電力公司為降低尖峰負載時段超載的停電風險，將尖峰時段電價費率(每度電單價)提高，離峰時段的費率降低，引導用戶轉移部分負載至離峰時段，這種電能管理策略稱為 ①可停電力 ②需量競價 ③時間電價 ④表燈用戶彈性電價。
17. (1) 製作 45°框架接合檢測框架材料 45°斜角，何者量具檢測最為精準？ ①直角規 ②鋼尺 ③自由角規 ④游標卡尺。
18. (3) 熱中暑時，易發生下列何現象？ ①體溫忽高忽低 ②體溫正常 ③體溫上升 ④體溫下降。
19. (3) 線條之形態可分為實線、虛線及 ①細線 ②折線 ③鏈線 ④中線。
20. (3) 那一種膠可藉硬化劑控制硬化時間 ①白膠 ②黃色強力膠 ③尿素膠 ④熱溶膠。
21. (1) 下列何者不是噪音的危害所造成的現象？ ①精神很集中 ②工作效率低落 ③煩躁、失眠 ④緊張、焦慮。
22. (4) 下列對合板的敘述，何者錯誤？ ①合板之利用率較高 ②合板長寬方向的強度相同 ③合板的翹曲較實木小 ④合板的層數通常為偶數。
23. (3) 依經濟部能源署「指定能源用戶應遵行之節約能源規定」，在正常使用條件下，公眾出入之場所其室內冷氣溫度平均值不得低於攝氏幾度？ ①24 ②22 ③26 ④25。
24. (3) 在鉋削木料的那一部位易造成劈裂？ ①板側 ②板側凹面 ③板端 ④板面。

25. (3) 以下何種量具不是備材料基準面及定厚度會使用到的量具？①組合角尺 ②鋼尺 ③自由角規 ④直角規。
26. (4) 劃鳩尾榫時，下列何種工具最適合？①45 度規 ②分規 ③直角規 ④自由角規。
27. (2) 下列何種行為對生態環境會造成較大的衝擊？①設立國家公園 ②引進外來物種 ③種植原生樹木 ④設立自然保護區。
28. (2) 釘接時下列何者敘述錯誤？①平行木理釘接時，釘子要較長些 ②平行木理釘接釘著力較強 ③垂直木理釘接較牢 ④釘接硬材時，釘子可較短些。
29. (3) 碳化鎢刀刀要選擇那一種磨輪來研磨？①碳化矽 ②氧化鋁 ③工業用鑽石 ④金剛砂。
30. (3) 下列之敘述何者錯誤？①正投影為木工製圖的基本投影原理 ②正投影的視點是在無窮遠處 ③由正投影所得之視圖可表現一個空間度 ④投射線互相平行是為平行投影。
31. (4) 使用手壓鉋機鉋削木材形成  ← 現象是由於 ①出料檯略高於切削圈 ②進料檯略低於切削圈 ③進料檯略高於切削圈 ④出料檯略低於切削圈。
32. (1) 平鉋機之上進料滾軸之調整，通常較切削圈略為 ①低 ②視情形而定 ③高 ④相等。
33. (4) 為使塗料延緩乾燥，須加 ①水 ②填充劑 ③漂白劑 ④防白稀釋劑。
34. (3) 製圖時物件依照原來的尺寸繪出稱為 ①倍尺圖 ②放大圖 ③現寸圖 ④縮尺圖。
35. (1) 下列何種材料具備較佳彈性特質，最適合作為樂器製作材料 ①梧桐、泡桐 ②柳安、雲材 ③紅檜、扁柏 ④烏心石、樟木。
36. (1) 木材的膨脹原因為 ①吸收水分 ②散發水分 ③溫度降低 ④溫度太高 的關係。
37. (2) 下列何者不是塗膜揮發乾燥的原因？①熱輻射 ②熱衰竭 ③熱傳導 ④熱對流。
38. (1) 尿素膠是屬於 ①熱硬化性 ②熱可塑性 ③冷可塑性 ④熱脆化性 之膠合劑。
39. (2) 下列何者不是劃線的工具？①自由角尺 ②鉛垂 ③墨斗 ④鋼尺。
40. (4) 下列對一般平鉋機的敘述，何者錯誤？①平鉋機之鉋刀軸在鉋台上方 ②平鉋機可鉋出等厚的木料 ③厚度差異過大的木料不可同時鉋削 ④平鉋機的下進料軸與鉋台面同高。
41. (2) 使用手提圓鋸機時，材料好的面應朝 ①上 ②下 ③左 ④視情形而定。
42. (3) 為了避免漏電而危害生命安全，下列「不正確」的做法是？①有濕氣的用電場合，線路加裝漏電斷路器 ②加強定期的漏電檢查及維護 ③使用保險絲來防止漏電的危險性 ④做好用電設備金屬外殼的接地。
43. (2) 上膠最重要的是 ①上膠量要多 ②佈膠均一 ③快速佈膠 ④使用精密工具。
44. (4) 購買木薄片是以：①體積 ②重量 ③片 ④才 為計值單位。
45. (2) 車製木材圓棒，割削法較刮削法 ①費力 ②光滑 ③慢 ④粗糙。
46. (3) 下列何者「違反」個人資料保護法？①網路購物公司為辦理退貨，將客戶之住家地址提供予宅配公司 ②縣市政府提供村里長轄區內符合資格之老人名冊供發放敬老金 ③學校將應屆畢業生之住家地址提供補習班招生使用 ④公司基於人事管理之特定目的，張貼榮譽榜揭示績優員工姓名。
47. (3) 請問下列何者非為個人資料保護法第 3 條所規範之當事人權利？①請求補充或更正 ②查詢或請求閱覽 ③請求刪除他人之資料 ④請求停止蒐集、處理或利用。
48. (4) 線鋸與帶鋸機最大差異是線鋸機能鋸切：①直線鋸切 ②曲面 ③斜面鋸切 ④內封閉曲面鋸切。
49. (4) 對溫室氣體管制之「無悔政策」係指：①全世界各國同時進行溫室氣體減量 ②持續研究溫室氣體對全球氣候變遷之科學證據 ③各類溫室氣體均有相同之減量邊際成本 ④減輕溫室氣體效應之同時，仍可獲致社會效益。
50. (4) 最基本的塗裝步驟 ①面漆→底漆→砂磨 ②砂磨→底漆→面漆 ③二度底漆→砂磨→一度底漆→砂磨→面漆 ④表面整修→二度底漆→砂磨→面漆。
51. (2) 一般從年輪可算出樹齡，每一圈正常年輪為 ①二年 ②一年 ③三年 ④半年。
52. (3) 下列何者不是鑿削手工具？①平鑿 ②修鑿 ③角鑿 ④圓鑿。
53. (4) 旋轉剖面通常是將剖視圖上旋轉 ①60 度 ②30 度 ③45 度 ④90 度。
54. (4) 使用框鋸鋸切時，以何種施力為正確？①推拉一致 ②視材質而定 ③拉 ④推。

55. (2) 比例 1：2 表示 ①圖上標示尺寸要放大 ②縮小一半的圖 ③對稱圖形只劃一半 ④放大一倍的圖。
56. (1) 使用尿素膠膠合，下列哪種方式較佳？ ①加熱加壓 ②有壓力 ③無壓力 ④間斷性壓力。
57. (2) 下列何者非通風換氣之目的？ ①防止火災爆炸 ②防止游離輻射 ③補充新鮮空氣 ④稀釋空氣中有害物。
58. (4)  選出正確的三視圖 ①  ②  ③  ④ 。
59. (4) 下圖之劃法為第幾角劃法？ ①二 ②四 ③一 ④三。

60. (1) 有關公司訂定誠信經營守則時，以下何者不正確？ ①防範檢舉 ②防範侵害營業秘密、商標權、專利權、著作權及其他智慧財產權 ③建立有效之會計制度及內部控制制度 ④避免與涉有不誠信行為者進行交易。
61. (3) 製材所用的木工機械一般常使用 ①線鋸機 ②平鉋機 ③帶鋸機 ④立軸機。
62. (2) 木工用尖頂鑽頭，當頂尖中心不正，鑽孔時 ①無影響 ②孔徑變大 ③孔徑縮小 ④鑽孔速率增加。
63. (2) 我國中央勞工行政主管機關為下列何者？ ①經濟部 ②勞動部 ③勞工保險局 ④內政部。
64. (4) 框架結構三角記號繪製方式，以下何者較佳？ ①  ②  ③  ④ .
65. (4) 手提花鉋機敘述何者錯誤？ ①刀徑愈大轉速要愈慢 ②刀徑愈小轉速可愈快 ③材料需逆著銑刀旋轉方向切削 ④鑽頭可安裝於手提花鉋機上使用。
66. (3) 下列那部木工機械的刀軸轉速最高？ ①立軸機 ②手壓鉋機 ③花鉋機 ④平鉋機。
67. (2) 一位職場新鮮人剛進公司時，良好的工作態度是 ①多探聽哪一個公司在找人，隨時準備跳槽走人 ②多觀察、多學習，了解企業文化和價值觀 ③多遊走各部門認識同事，建立自己的小圈圈 ④多打聽哪一個部門比較輕鬆，升遷機會較多。
68. (3) 下列何者不是塗膜橘皮皺的原因？ ①溫度太高 ②黏度過高 ③黏度過低 ④溶劑使用不當。
69. (2) 製造家具在劃線以前必須先 ①熟記尺寸 ②注意材料紋理、顏色、材面 ③修整端面 ④做上記號。
70. (4) 操作懸臂鋸時，下列何者不是材料被往後拋的原因？ ①轉速太快 ②工作物沒抓緊 ③工作物沒緊靠靠板 ④工作物硬度太高。
71. (3) 木材形成年輪是由 ①夏材與冬材 ②秋材與冬材 ③春材與秋材 ④夏材與秋材 構成。
72. (4) 膠合處長久受力會產生滑動現象的膠合劑是 ①環氧樹脂膠 ②酚樹脂膠 ③尿素膠 ④聚醋酸乙烯樹脂膠。
73. (3) 經過乾燥後之木材，其切削阻力是： ①減小 ②視材質而定 ③增加 ④不變。
74. (4) 材質穩定較不易變形的是 ①楠木 ②橡木 ③鐵杉 ④南洋白木。
75. (1) 100 立方寸為 ①1 才 ②100 才 ③10 才 ④15 才。
76. (4) 下列何者非人造板實木封邊的目的？ ①增加美觀及強度 ②偽裝成實木板 ③增加價值 ④施工較易。
77. (3) 對家具用材瑕疵的說明何者正確？ ①木材的瑕疵與成品優劣無關 ②脂囊可用塗料掩蔽之 ③螺旋木理可增加材料的硬度 ④活節不損材面美觀。
78. (4) 要鉋削光滑的表面，除了鉋刀之選擇外還需要 ①橫木理 ②斜木理 ③逆木理 ④順木理 鉋削。
79. (3) 以手工鉋刀來說，下列何者和減少鉋削逆木理之撕裂粗糙表面無關？ ①減少切削量 ②調整壓鐵前端靠近刀刃 ③使用寬刀口(縫)之鉋台 ④磨利鉋刀。
80. (3) 下列何者為環境保護的正確作為？ ①不隨手關燈 ②自己開車不共乘 ③鐵馬步行 ④多吃肉少蔬食。

