

113 年度 01200 家具木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

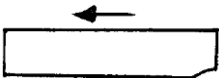
本試卷有選擇題 80 題【單選選擇題 60 題，每題 1 分；複選選擇題 20 題，每題 2 分】，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

單選題：

1. (4) 手提電鉋機鉋台面之調整是 ①前後面均低於切削圈 ②前面與切削圈同高，後面低於切削圈 ③兩面與切削圈等高 ④前面低於切削圈，後面與切削圈同高。
2. (2) 台灣電力股份有限公司所謂的三段式時間電價於夏月平日(非週六日)之尖峰用電時段為何？
①9：00~24：00 ②16：00~22：00 ③9：00~16：00 ④6：00~11：00。
3. (2) 通過樹軸之切面，稱為 ①橫切面 ②徑斷面 ③橫斷面 ④弦斷面。
4. (3) 下列何者「不是」菸害防制法之立法目的？ ①防制菸害 ②保護未成年免於菸害 ③促進菸品的使用 ④保護孕婦免於菸害。
5. (4) 對於勞動部公告列入應實施型式驗證之機械、設備或器具，下列何種情形不得免驗證？ ①依其他法律規定實施驗證者 ②供國防軍事用途使用者 ③輸入僅供科技研發之專用機 ④輸入僅供收藏使用之限量品。
6. (4) 家具的三個主要量度為 ①厚度、長度、深度 ②厚度、寬度、長度 ③高度、厚度、深度 ④寬度、深度、高度。
7. (2) 下列何種車削工作適合較低迴轉數？ ①砂磨切削 ②粗車切削 ③精車切削 ④小直徑工作物的車削。
8. (3) 作業場所高頻率噪音較易導致下列何種症狀？ ①腕道症候群 ②肺部疾病 ③聽力損失 ④失眠。
9. (3) 不當抬舉導致肌肉骨骼傷害或肌肉疲勞之現象，可稱之為下列何者？ ①被撞事件 ②不安全環境 ③不當動作 ④感電事件。
10. (2) 根據消除對婦女一切形式歧視公約（CEDAW）之直接歧視及間接歧視意涵，下列何者錯誤？ ①某餐廳於網路上招募外場服務生，條件以未婚年輕女性優先錄取，明顯以性或性別差異為由所實施的差別待遇，為直接歧視 ②某公司員工值班注意事項排除女性員工參與夜間輪值，是考量女性有人身安全及家庭照顧等需求，為維護女性權益之措施，非直接歧視 ③某科技公司規定男女員工之加班時數上限及加班費或津貼不同，認為女性能力有限，且無法長時間工作，限制女性獲取薪資及升遷機會，這規定是直接歧視 ④老闆得知小黃懷孕後，故意將小黃調任薪資待遇較差的工作，意圖使其自行離開職場，小黃老闆的行為是直接歧視。
11. (1) 盤式砂磨機主要用途是砂磨 ①外凸圓弧 ②長直板側面 ③寬薄板面 ④內凹圓弧。
12. (3) 專利權又可區分為發明、新型與設計三種專利權，其中發明專利權是否有保護期限？期限為何？ ①有，5 年 ②無期限，只要申請後就永久歸申請人所有 ③有，20 年 ④有，50 年。
13. (4) 平鉋機中的機器零件與穩固鉋削材料無關的是 ①鉋花折斷板 ②進料滾軸 ③壓桿 ④刀軸。
14. (3) 有關手提電動工具，下列敘述何者錯誤？ ①手提式鉋機鉋削方向，自下向上 ②手提線鋸（軍刀鋸）可用來鋸切圓形孔 ③手提線鋸（軍刀鋸）鋸齒向下 ④手提圓鋸機鋸盤鋸切方向，由下向上鋸割。
15. (2) 砂光機械何者較適合磨椅背內凹曲面？ ①帶式 ②鼓式(圓筒) ③平板式 ④盤式。
16. (1) 木材的膠合力量以何種之接合力最大？ ①邊對邊 ②端對面 ③端對端 ④邊對端。
17. (2) 水性塗料的稀釋劑為 ①酒精 ②水 ③甲苯 ④香蕉水。
18. (1) 中式家具傳統塗裝，常採用下列何種材料？ ①生漆 ②拉卡 ③阿美濃 ④優力坦漆。
19. (3) 下列何種機具不適合樺孔製作？ ①花鉋機 ②鑽床 ③圓鋸機 ④角鑿機。
20. (3) 木工機器轉動軸承使用何種潤滑劑？ ①柴油 ②防鏽油 ③黃油 ④機油。
21. (2) 一般帶鋸機鋸條，存放時為縮小體積通常折成多少圈？ ①5 ②3 ③4 ④2。
22. (4) 在板面上挖削不貫穿曲形孔，應該選擇 ①線鋸機 ②線鉋機（立軸機） ③鑽床 ④花鉋機。
23. (1) 線鉋機（立軸機）切削刀以 ①多刃式 ②二刃式 ③三刃式 ④單刃式 較安全。

24. (2) 春秋材不分明之木材，都生長於 ①溫帶 ②熱帶 ③寒帶 ④亞熱帶。
25. (2) 在常溫時，木材最容易受菌類侵害而變青變色者，其含水率在 ①12%~15% ②20%以上 ③16%~19% ④8%~10%。
26. (4) 設鋸片厚度為 t 一般鋸路為 ① $2.5t \sim 3.0t$ ② $1.9t \sim 2.4t$ ③ $3.1t \sim 4.t$ ④ $1.3t \sim 1.8t$ 。
27. (1) 某工作物的正投影為其實長，則此面與投影面 ①平行 ②垂直 ③相交 ④傾斜。
28. (4) 手提震動砂光機，適於砂磨 ①端面 ②角 ③邊 ④平面。
29. (2) 下列何者不是噪音的危害所造成的現象？ ①工作效率低落 ②精神很集中 ③煩躁、失眠 ④緊張、焦慮。
30. (2) 下列何者與木螺絲之釘著力無關？ ①螺絲之長度 ②螺絲頭之選擇 ③木紋走向 ④木材之比重。
31. (2) 下列何者是台灣所產國寶級樹種？ ①松木 ②紅豆杉 ③杉木 ④柚木。
32. (4) 加工流程圖中，□表示 ①夾具 ②加工作業 ③工模 ④檢驗站。
33. (3) 一塊厚 30mm、寬 300mm 之木材，若干日後其厚度收縮 3mm、寬度收縮 9mm，試問因收縮而損失之百分比各為 ①寬 5%、厚 1% ②寬 6%、厚 3% ③寬 3%、厚 10% ④寬 10%、厚 5%。
34. (2) 大樓電梯為了節能及生活便利需求，可設定部分控制功能，下列何者是錯誤或不正確的做法？ ①電梯馬達加裝變頻控制 ②縮短每次開門/關門的時間 ③加感應開關，無人時自動關閉電燈與通風扇 ④電梯設定隔樓層停靠，減少頻繁啟動。
35. (4) 下列何種材料，吸濕膨脹，變異較大？ ①粒片板 ②合板 ③木心板 ④纖維板。
36. (4) 換裝門鎖時，應注意的是 ①鎖的價格 ②鎖的外觀 ③鎖的顏色 ④鎖的方向及鎖孔距離。
37. (2) 一般手提木工電動工具大多數為使用 ①三相 110V ②單相 110V ③三相 220V ④單相 220V 之電源。
38. (3) 作榫機製作榫頭時，兩刀軸轉動的鉋削方向是 ①同向轉動 ②不一定 ③背向轉動 ④轉向相同。
39. (4) 輔助視圖之用途在於表示下列何面的實際視圖？ ①前面 ②底面 ③頂面 ④傾斜面。
40. (3) 圓鋸機之劈刀應比鋸路 ①大 0.5mm ②小 1.5mm ③小 0.5mm ④大 1.5mm。
41. (4) 所謂的磁漆屬於 ①透明漆 ②磁性漆 ③磁化漆 ④不透明的漆。
42. (3) 下列何者不是產生橘皮皺的原因？ ①空氣壓力過低 ②噴塗距離過近 ③黏度過低 ④黏度過高。
43. (2) 大量鋸製木條宜使用 ①圓鋸機 ②多片縱鋸機 ③線鋸機 ④帶鋸機。
44. (1)  此符號是表示 ①木理方向 ②釘接 ③特殊加工 ④膠合。
45. (3) 以手壓鉋機鉋木材，鉋成如下圖之形，是因為 ①進料台比切削圈略低 ②進料台比切削圈略高 ③出料台比切削圈略低 ④出料台比切削圈略高。
- 
46. (2) 下列何者不是設置反貪腐專責機構須具備的必要條件？ ①使該機構的工作人員行使職權不會受到不當干預 ②賦予該機構的工作人員有權力可隨時逮捕貪污嫌疑人 ③賦予該機構必要的獨立性 ④提供該機構必要的資源、專職工作人員及必要培訓。
47. (2) 碳化鎢刀刃要使用下列何種磨料來研磨？ ①氧化鋁 ②工業用鑽石 ③碳化矽 ④普通砂輪。
48. (1) 一般鳩尾榫斜度 $a:b$ 為 ① $1/6 \sim 1/8$ ② $1/12 \sim 1/14$ ③ $1/2 \sim 1/4$ ④ $1/10 \sim 1/12$ 。
49. (4) 木材之收縮係以下列何者為分界？ ①降伏點 ②硬化點 ③燃燒點 ④纖維飽和點。
50. (2) 違反環境保護法律或自治條例之行政法上義務，經處分機關處停工、停業處分或處新臺幣五千元以上罰鍰者，應接受下列何種講習？ ①消防講習 ②環境講習 ③衛生講習 ④道路交通安全講習。
51. (2) 依環境基本法第 3 條規定，基於國家長期利益，經濟、科技及社會發展均應兼顧環境保護。但如果經濟、科技及社會發展對環境有嚴重不良影響或有危害時，應以何者優先？ ①經濟 ②環境 ③科技 ④社會。
52. (3) 世界環境日是在每一年的那一日？ ①3 月 8 日 ②4 月 10 日 ③6 月 5 日 ④11 月 12 日。
53. (1) A_0 標準圖紙，可切割成 4 張多大的圖紙 ① A_2 ② A_4 ③ A_3 ④ A_1 。

54. (3) 溫室氣體易造成全球氣候變遷的影響，下列何者不屬於溫室氣體？ ①甲烷（CH₄） ②氫氟碳化物（HFCs） ③氧氣（O₂） ④二氧化碳（CO₂）。
55. (3) 下列何者不屬於花鉋機的功能？ ①規則圖案 ②鉋花線 ③橢圓棒 ④挖空。
56. (1) 對於墜落危險之預防設施，下列敘述何者較為妥適？ ①高度 2m 以上之開口處應設護欄或安全網 ②安全帶應確實配掛在低於足下之堅固點 ③在外牆施工架等高處作業應盡量使用繫腰式安全帶 ④高度 2m 以上之邊緣開口部分處應圍起警示帶。
57. (3) 分規之用途為 ①畫弧與等分 ②量度與畫圖 ③移距與等分 ④畫圖與等分。
58. (2) 下列產業中耗能佔比最大的產業為 ①農林漁牧業 ②能源密集產業 ③服務業 ④公用事業。
59. (3) 下列何種木材翹曲最嚴重？ ①白木 ②桂蘭 ③木荷 ④柳安。
60. (3) 游標卡尺不能量測 ①材料厚度 ②內徑 ③斜度 ④外徑。
- 複選題：
61. (23) 帶鋸機與圓鋸機有哪幾項為共同機能？ ①曲線鋸截 ②橫斷 ③縱開 ④定長。
62. (123) 有關繪製角度線，下列敘述哪些正確？ ①10°線可用萬能繪圖儀畫得 ②90°線可用 30°的三角板配合丁字尺畫得 ③15°線可利用一組三角板配合丁字尺畫得 ④55°線可利用一組三角板配合丁字尺畫得。
63. (234) 下列敘述哪些正確？ ①德國國家級標準化組織簡稱 DNA ②國際標準化組織簡稱 ISO ③中華民國國家標準簡稱為 CNS ④日本工業規格簡稱 JIS。
64. (124) 車削圓棒，粗料車削下列哪些正確？ ①使用半圓車刀 ②粗料車削前先倒角成八邊形 ③切削點低於圓棒中心線 ④慢轉速。
65. (234) 下列哪些機器可鉋削如右圖  之形狀？ ①平鉋機 ②手壓鉋機 ③花鉋機 ④立軸機。
66. (13) 在繪製加工表面符號時，下列哪些加註痕跡方向符號是正確的？ ①M表示痕跡方向與木理方向成多方向 ②x表示痕跡方向與木理方向垂直 ③=表示加工痕跡與木理方向平行 ④≠表示痕跡方向與木理方向交叉。
67. (34) 下列哪些非換裝門鎖時應注意之事項？ ①鎖孔距離 ②鎖的方向 ③鎖的顏色 ④鎖的外觀。
68. (234) 花鉋機可加工下列哪些工件？ ①橢圓棒頭 ②鉋花線 ③內封閉曲線 ④挖空。
69. (234) 要樂器的共鳴效果好，不宜選用下列哪些材料？ ①梧桐(桐木)、雲杉 ②杉木、香杉 ③烏心石、樟木 ④楠木、花梨。
70. (124) 下列圖紙規格敘述哪些正確？ ①製圖用紙短邊與長邊之比為 1: $\sqrt{2}$ ②描圖紙之厚度單位為 g/m² ③A1 規格圖紙的面積是 A3 圖紙的 3 倍 ④A3 圖紙之規格尺度為 297×420mm。
71. (234) 下列何組木材都是闊一級木？ ①茄苳、光臘樹 ②毛柿、台灣檫樹 ③烏心石、牛樟 ④台灣檳木、黃連木。
72. (124) 製作工模時，下列哪些材料比較適合使用？ ①夾板 ②電木板 ③實木板 ④壓克力板。
73. (134) 以下哪些機具沒有調速裝置？ ①手提圓鋸機 ②手提電鑽 ③手提電鉋 ④手提挖空機。
74. (1234) 如果木工機械迴轉數不變，且刀刃狀況相同，其切削表面精度與下列哪些有關？ ①木理方向 ②材料種類 ③進料速度 ④進料方向。
75. (1234) 製作紅木家具時，下列的作法何者不適當？ ①邊材也要使用 ②可以用鐵釘 ③材料乾燥一般要 5 年 ④都需要上漆上色。
76. (124) 下列敘述哪些正確？ ①噴槍若與被塗物的距離太遠，塗膜易粗糙 ②噴槍若與被塗物的距離太近，塗膜易垂流 ③運用手腕操作使噴槍成弧行運行，有利於噴塗出均勻的塗膜 ④吸上式噴槍不適合噴塗濃稠塗料。
77. (24) 帶鋸機鋸切圓弧，不影響鋸切弧度大小的是 ①鋸條寬度 ②鋸條長度 ③鋸齒粗細 ④轉速。
78. (123) 下列哪些材種具有特殊氣味？ ①酸枝 ②柚木 ③扁柏 ④楓木。
79. (134) 塗料斷續噴出的可能原因為 ①塗料過濃 ②噴槍內無空氣壓力 ③杯蓋上的通氣孔阻塞 ④容器杯塗料不足。
80. (1234) 下列哪些是安裝西德絞鍊時應注意之事項？ ①開啟角度 ②入框 ③遮框 ④門片厚度。

