

113 年度 07100 製鞋丙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

單選題：

1. (3) 法國尺度代號範圍為 ①#42~#84 ②#1~#13 ③#16~#47 ④#15~#27。
2. (2) 下列何種方法無法減少二氧化碳？ ①選購當地、當季食材，減少運輸碳足跡 ②想吃多少儘量點，剩下可當廚餘回收 ③多吃蔬菜，少吃肉 ④自備杯筷，減少免洗用具垃圾量。
3. (4) 下列何者之工資日數得列入計算平均工資？ ①放無薪假期間 ②職災醫療期間 ③請事假期間 ④發生計算事由之前 6 個月。
4. (3) 雙線接合之接合位應讓 ①11~13mm ②14~15mm ③8~10mm ④5~7mm。
5. (1) 以下何者非為鞋面常用後踵硬襯材料 ①金屬製品 ②紡織製品 ③皮革製品 ④塑膠製品。
6. (2) 下列何者非屬工作安全分析的目的？ ①發現並杜絕工作危害 ②懲罰犯錯的員工 ③作為員工在職訓練的參考 ④確立工作安全所需工具與設備。
7. (4) 針車切忌上油之部位為 ①針桿 ②縫線 ③車梭 ④皮帶。
8. (2) 一吋高瑞典刀模適合 ①泡棉裡 ②面料 ③中底 ④硬襯 之裁斷。
9. (2) 兩被著體以接著劑粘合後放置 24 小時后產生之接著力稱為 ①前期接著力 ②後期接著力 ③中期接著力 ④衍生接著力。
10. (1) 橡膠糊用生膠混合 ①汽油 ②酒精 ③氨水 ④甲苯 攪拌而成。
11. (4) 外觀表現寬度低於 1.5mm 之滾邊法是 ①日本式 ②大邊距 ③美國式 ④法國式 滾邊。
12. (1) 中底板、插粧板、跟板之製作是屬於 ①鞋底樣板 ②共用樣板 ③內裡樣板 ④鞋面樣板 之設計範圍。
13. (2) 楦底板設計繪製時，其著地線須與哪一條線呈 90 度直角 ①長度線 ②中心線 ③腰線 ④鞋口線。
14. (2) 足長等於英國尺度 6 號長度的成年人，適穿的鞋子長度是 ①7 號 ②8 號 ③6 號 ④5 號。
15. (4) 利用垃圾焚化廠處理垃圾的最主要優點為何？ ①減少空氣污染 ②減少處理垃圾的程序 ③去除垃圾中所有毒物 ④減少處理後的垃圾體積。
16. (4) 常見的鞋底材料 TPU 與 PU 名稱的差異「T」是指： ①熱固性的(Thermosetting) ②全部的(Total) ③典型的(Typical) ④熱可塑性的(Thermoplasticity)。
17. (1) 製鞋過程最先使用下列何種鞋機 ①裁斷機 ②縫紉機 ③後踵整型機 ④鉗幫機。
18. (3) 針車的生產流程不包括 ①補強 ②摺邊 ③打粗 ④車縫。
19. (3) 從事廢棄物清除、處理業務者，應向直轄市、縣（市）主管機關或中央主管機關委託之機關取得何種文件後，始得受託清除、處理廢棄物業務？ ①運輸車輛購買證明 ②運輸車輛駕駛證明 ③公民營廢棄物清除處理機構許可文件 ④公司財務證明。
20. (3) 包括半號在內 ①英國 ②法國 ③日本 ④美國 尺度等級差距最大。
21. (1) 下列何者於裁斷時須考慮材質的方向？ ①牛皮 ②無紋 EVA 平板 ③中底紙板 ④港寶。
22. (4) 下列何者「不是」菸害防制法之立法目的？ ①防制菸害 ②保護未成年免於菸害 ③保護孕婦免於菸害 ④促進菸品的使用。
23. (3) 路易士鞋跟樣板一共有 ①三片 ②二片 ③四片 ④一片。
24. (3) 下列何者不屬於局限空間內作業場所應採取之缺氧、中毒等危害預防措施？ ①進入作業許可程序 ②測定氧氣、危險物、有害物濃度 ③使用柴油內燃機發電提供照明 ④實施通風換氣。
25. (1) 女高跟鞋不需使用鐵心的是以 ①船形跟 ②古巴跟 ③捲跟 ④酒杯跟 裝配製成。
26. (3) 男休閒鞋面較適用之皮料厚度為 ①1.0~1.2mm ②1.3~1.5mm ③1.6~1.8mm ④2.0~2.2mm。
27. (3) 英國尺度成年人 5 號鞋長約等於 ①8 吋 ②11 吋 ③10 吋 ④9 吋。

28. (2) 下列何者非為防範有害物食入之方法？ ①不在工作場所進食或飲水 ②穿工作服 ③常洗手、漱口 ④有害物與食物隔離。
29. (3) 在正常操作，且提供相同暖氣之情形下，下列何種暖氣設備之能源效率最高？ ①電熱輻射機 ②電暖爐 ③冷暖氣機 ④電熱風扇。
30. (2) 一般使用牛皮材料製面摺邊時，削皮寬度應該是 ①13~15 mm ②8~12 mm ③19~22 mm ④16~18 mm。
31. (2) 下列何者與 PU 合成皮之製造過程無關 ①塗佈 ②鉗鞣 ③壓紋 ④基布起毛。
32. (1) 高跟鞋二或三個尺度中底紙板後段共用是為了 ①配跟 ②省斬刀 ③省樣板 ④簡化裁斷操作。
33. (2) 進料或製程中的檢驗是屬於品管基本精神中的 ①協調原則 ②預防原則 ③科學方法原則 ④援助原則。
34. (1) 鞋類常用英文中，injection shoes 指的是 ①射出鞋 ②包子鞋 ③手工鞋 ④加硫鞋。
35. (2) 最常見之鞋類底部構成法為 ①外翻式 ②粘貼式 ③射出成型式 ④固特異式。
36. (2) 以下何者非為鞋品預測流行最重要考量因素？ ①主題趨勢 ②製程 ③材料 ④顏色。
37. (2) 依環境基本法第 3 條規定，基於國家長期利益，經濟、科技及社會發展均應兼顧環境保護。但如果經濟、科技及社會發展對環境有嚴重不良影響或有危害時，應以何者優先？ ①科技 ②環境 ③社會 ④經濟。
38. (3) PVC 屬於塑膠材料材質非常硬，為使 PVC 軟化以適合做成鞋底，通常需加入大量的 ①氧化劑 ②耐燃劑 ③塑化劑 ④填充劑。
39. (3) 下列關於營業秘密的敘述，何者不正確？ ①營業秘密得全部或部分讓與他人或與他人共有 ②營業秘密不得為質權及強制執行之標的 ③受雇人於非職務上研究或開發之營業秘密，仍歸雇用人所有 ④營業秘密所有人得授權他人使用其營業秘密。
40. (1) 後踵反接(合縫)必須要 ①重針 ②跳針 ③細針 ④落針。
41. (2) 檢驗一雙鞋子，首先應求 ①手工精細 ②配雙 ③顏色鮮豔 ④線條優美。
42. (3) 鞋長減去腳長的差距稱為 ①楦尖蹺度 ②跟高 ③餘裕 ④等級差距。
43. (1) 天然皮裁斷首先選裁的部位是 ①鞋頭 ②飾片 ③鞋眼 ④後踵。
44. (4) 有效而正確的節能從選購產品開始，就一般而言，下列的因素中，何者是選購電氣設備的最優先考量項目？ ①名人或演藝明星推薦，應該口碑較好 ②用電量消耗電功率是多少瓦攸關電費支出，用電量小的優先 ③採購價格比較，便宜優先 ④安全第一，一定要通過安規檢驗合格。
45. (4) 下列產業中耗能佔比最大的產業為 ①農林漁牧業 ②公用事業 ③服務業 ④能源密集產業。
46. (1) 鞋領口的修裡餘裕量通常約 ①3mm ②9mm ③15mm ④12mm。
47. (4) 運動鞋的餘裕最少應有 ①3~4m/m ②0~2m/m ③2~3m/m ④6m/m 以上。
48. (4) PVC、PU 材質貼底時宜選用 ①白膠 ②黃糊 ③橡膠糊 ④PU 膠 貼合。
49. (3) 天然皮不可長時間的堆疊放置，因為皮料的重量(壓力)會產生熱量，加速皮革 ①氧化 ②退化 ③碳化 ④老化。
50. (4) 下列代號何者表示鞋楦較肥 ①C ②D ③B ④E。
51. (1) 受雇者因承辦業務而知悉營業秘密，在離職後對於該營業秘密的處理方式，下列敘述何者正確？ ①離職後仍不得洩漏該營業秘密 ②自離職日起 3 年後便不再負有保障營業秘密之責 ③僅能自用而不得販售獲取利益 ④聘雇關係解除後便不再負有保障營業秘密之責。
52. (4) ①基布 ②剝離 ③底布 ④蹣花 為天然皮之專有名詞。
53. (3) 有關著作權的下列敘述何者不正確？ ①到攝影展上，拿相機拍攝展示的作品，分贈給朋友，是侵害著作權的行為 ②我們到表演場所觀看表演時，不可隨便錄音或錄影 ③網路上供人下載的免費軟體，都不受著作權法保護，所以我可以燒成大補帖光碟，再去賣給別人 ④高普考試題，不受著作權法保護。
54. (3) 比較適用於#20 線的車針是 ①#11 ②#14 ③#21 ④#16。
55. (2) 目前市面清潔劑均會強調「無磷」，是因為含磷的清潔劑使用後，若廢水排至河川或湖泊等水域會造成甚麼影響？ ①綠牡蠣 ②優養化 ③秘雕魚 ④烏腳病。

56. (2) 根據「鞋類商品標示基準」規定，何者不是應行標示項目？ ①主要材料 ②售價 ③製造商資料 ④生產國別。
57. (3) 正常時接著劑中硬化劑之添加量為 ①10~12% ②7~9% ③3~5% ④15~20%。
58. (4) 有關樣版取製之敘述，以下何者為非？ ①能正確使用取製樣版 ②鞋楦半面紙樣版取製 ③鞋楦底樣版取製 ④不考慮鞋材特性。
59. (4) 使用接著劑不易接著之材質為 ①天然皮 ②天然膠 ③帆布 ④PE、PP、TPR(硬質)。
60. (2) 劍尾車針適合以下何種鞋材之車縫 ①PU 皮 ②天然皮 ③紡織布 ④PVC 皮。
61. (2) 裁斷機開關以 ①把手式 ②雙手按鈕 ③單手按鈕 ④腳踏式 較為安全。
62. (4) 慣用尺度為 ①英國 ②法國 ③日本 ④美國 尺度之一種。
63. (2) 鞋面脆弱部位及防止延伸，使用 ①魔奇帶 ②補強帶 ③貼紙 ④鬆緊帶。
64. (2) 設計射出底台，除了大底內、外板及底圖之外還要有 ①天皮板 ②側板 ③插粧板 ④鐵心板。
65. (2) 楦底寬度較窄的鞋款是 ①籃球鞋 ②慢跑鞋 ③網球鞋 ④登山鞋。
66. (2) 下列何種底部構成法，需先將鞋面與中底縫合 ①固特異式 ②加州式 ③粘貼式 ④繩幫式。
67. (3) 下列何者不屬於 PU 合成皮之基布主要構成材料 ①耐隆纖維 ②棉纖維 ③離型紙 ④聚酯纖維。
68. (3) 安全鞋套頭材料宜採 ①港寶 ②皮纖 ③鋼頭 ④紙板。
69. (3) 片皮機(分皮機)採用 ①鐘形刀 ②鋸形刀 ③帶狀刀 ④線刀 裁分皮料。
70. (2) 一般女鞋跟愈高，鞋楦頭後踵的弧度 ①加長 ②前傾 ③後仰 ④愈直。
71. (1) 接著劑未乾燥即進行貼合，會造成 ①接著不良 ②接著力加強 ③接合緊密 ④快速接著。
72. (3) 大底磨耗測試結果，單位時間磨損越多材積，代表耐磨性能 ①沒差別 ②不一定 ③越差 ④越好。
73. (3) 鞋號標示#27.0 應判定為 ①美國尺度 ②法國尺度 ③日本尺度 ④英國尺度。
74. (4) 目前外銷鞋使用最普遍的車縫線為 ①混紡線 ②棉線 ③絲線 ④尼龍線。
75. (4) 鞋楦著地點位置，隨著加高鞋跟而 ①後退 ②無絕對關係 ③不變 ④前移。
76. (2) 日本尺度腳長為 25 公分，則其鞋楦應為 ①#26 ②#25 ③#23 ④#24。
77. (4) 熱塑性鞋底材料可以透過加熱重新塑型，下列何種鞋底材料屬熱塑形鞋材？ ①PU 鞋底 ②架橋 EVA 鞋底 ③硫化橡膠鞋底 ④TPR 鞋底。
78. (2) 計算計件單價最好的方法是 ①平均分配 ②工時測定 ③工作輪調 ④廠長決定。
79. (2) 下列何者屬於暖色系色彩 ①灰色 ②紅色 ③黑色 ④藍色。
80. (1) 貼底時不須藥水處理的是 ①棉布類 ②PVC 皮 ③EVA ④PU 皮。