

112 年度 01200 家具木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

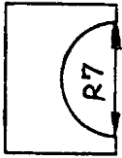
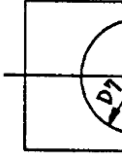
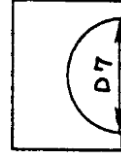
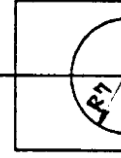
本試卷有選擇題 80 題【單選選擇題 60 題，每題 1 分；複選選擇題 20 題，每題 2 分】，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

單選題：

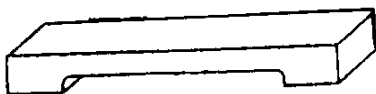
1. (4) 帶鋸機上下輪的橡膠墊，主要功用是 ①防止鋸條滑動 ②防止鋸條脫落 ③增加摩擦力 ④防止鋸條齒張受損。
2. (3) 木釘表面 ①平滑 ②部分平滑，部分有溝槽 ③有溝槽 ④兩端導角，上膠組合後拉拔力較大。
3. (2) 下列何者不合乎手提電動圓鋸機安全作業程序？ ①鋸切時放置穩固 ②鋸後不必等待停止轉動，即可放下 ③不將手指置於板機開關處的習慣 ④不可將活動的護罩固定。
4. (3) 長度 4 尺、寬度 8 寸、厚度 9 分其材積，約為多少板尺(B.M.F)？ ①3.2 ②3.4 ③3.8 ④2.2。
5. (4) 勞工發生死亡職業災害時，雇主應經以下何單位之許可，方得移動或破壞現場？ ①保險公司 ②法律輔助機構 ③調解委員會 ④勞動檢查機構。
6. (2) 一塊木頭乾燥之前其重量為 450 克，乾燥後為 300 克，試問其含水率為 ①25% ②50% ③60% ④30%。
7. (1) 勞工在何種情況下，雇主得不經預告終止勞動契約？ ①不服指揮對雇主暴力相向者 ②確定被法院判刑 6 個月以內並諭知緩刑超過 1 年以上者 ③非連續曠工但 1 個月內累計達 3 日以上者 ④經常遲到早退者。
8. (1) 尺度線與工作物的距離應為字高之 ①2 倍 ②3 倍 ③1 倍 ④4 倍。
9. (2) 根據消除對婦女一切形式歧視公約(CEDAW)，下列何者正確？ ①傳統習俗應予保護及傳承，即使含有歧視女性的部分，也不可以改變 ②對婦女的歧視指基於性別而作的任何區別、排斥或限制 ③只關心女性在政治方面的人權和基本自由 ④未要求政府需消除個人或企業對女性的歧視。
10. (1) 尺度標示"R10"是指 ①半徑 10 ②半圓 10 ③直徑 10 ④圓周 10。
11. (2) 關於個人資料保護法之敘述，下列何者「錯誤」？ ①外國學生在臺灣短期進修或留學，也受到我國個人資料保護法的保障 ②間接蒐集之個人資料，於處理或利用前，不必告知當事人個人資料來源 ③公務機關執行法定職務必要範圍內，可以蒐集、處理或利用一般性個人資料 ④非公務機關亦應維護個人資料之正確，並主動或依當事人之請求更正或補充。
12. (2) 根據環保署資料顯示，世紀之毒「戴奧辛」主要透過何者方式進入人體？ ①透過觸摸 ②透過飲食 ③透過雨水 ④透過呼吸。
13. (3) 下列何者具有切削作用？ ①齒背 ②齒面 ③齒尖 ④齒喉。
14. (2) 空心木門的邊緣處理，以下列何種較佳？ ①補土油漆 ②鑲實木 ③貼塑膠皮 ④貼薄片。
15. (4) 使用了 10 幾年的通風換氣扇老舊又骯髒，噪音又大，維修時採取下列哪一種對策最為正確及節能？ ①高效率通風扇較貴，換同機型的廠內備用品就好了 ②直接噴沙拉脫清潔劑就可以了，省錢又方便 ③定期拆下來清洗油垢 ④不必再猶豫，10 年以上的電扇效率偏低，直接換為高效率通風扇。
16. (4) 速乾性的噴漆，當急速揮發時，空氣中之濕氣凝結於塗膜表面，會發生何種現象？ ①皺紋 ②結塊 ③垂流 ④白化。
17. (4) 合板之面層或背層，依主要用途分為 ①A、B、C 三級 ②A、B、C、D、E、F 六級 ③A、B 兩級 ④A、B、C、D 四級。
18. (2) 下列何種材料最易形成瓦狀翹曲？ ①木心板 ②弦面板 ③徑面板 ④夾板。
19. (2) 水平投影面與直立投影面之交線，稱為 ①PL ②主基線 ③副基線 ④HL。
20. (1) 圓鋸機劈刀的厚度 ①介於鋸片厚度與鋸路之間為最理想 ②與鋸片同厚 ③小於鋸片厚度 ④大於鋸片厚度。

21. (4) 逛夜市時常有攤位在販賣滅蟑藥，下列何者正確？ ①只要批貨，人人皆可販賣滅蟑藥，不須領得許可執照 ②滅蟑藥之包裝上不用標示有效期限 ③滅蟑藥是藥，中央主管機關為衛生福利部 ④滅蟑藥是環境衛生用藥，中央主管機關是環境保護署。
22. (1) 「垃圾強制分類」的主要目的為：A.減少垃圾清運量 B.回收有用資源 C.回收廚餘予以再利用 D.變賣賺錢？ ①ABC ②BCD ③ACD ④ABCD。
23. (2) 在塗裝室工作應配戴何種口罩較好 ①防塵口罩 ②防有機溶劑口罩 ③一般口罩即可 ④海棉口罩。
24. (4) 下列何種機械在操作時，有可能發生後拋現象？ ①鑽孔機 ②線鋸機 ③帶鋸機 ④圓鋸機。
25. (4) 使用機械加工，下列何者不是影響木面瑕疵之主要因素？ ①切削速度 ②木材含水量 ③刀片角度 ④刀片材質。
26. (2) 平鉋機的獨特優點，是能鉋削 ①等長度平面 ②等厚度平面 ③等寬度直邊 ④平面與曲面。
27. (4) 一部兩馬力電動機轉動二小時計耗電 ①五度 ②二度 ③四度 ④三度。
28. (4) 下列半徑的標註法，何者正確？ ①  ②  ③  ④ .
29. (2) 準確度能達到 0.1mm 以內之量具是 ①捲尺 ②游標卡尺 ③外卡尺 ④鋼尺。
30. (4) 我國制定何種法律以保護刑事案件之證人，使其勇於出面作證，俾利犯罪之偵查、審判？ ①刑事訴訟法 ②行政程序法 ③貪污治罪條例 ④證人保護法。
31. (2) F.S.P.係表示 ①大氣中之含水率比值 ②木材纖維飽和點 ③窯乾木材之含水率 ④木材平衡含水率。
32. (1) 使用鳩尾榫機製作鳩尾榫時，若配合太緊，是因 ①榫頭太長 ②材料太硬 ③榫頭未經修磨 ④榫頭太短。
33. (1) 量測 2400mm 材料，下列何種量具可得較正確的數字？ ①3m 捲尺 ②60cm 鋼尺 ③100cm 鋼尺 ④2m 捲尺。
34. (3) 平鉋機通常刀軸裝有多少片刀？ ①5 ②2 ③3 ④4。
35. (1) 下列何種膠合劑不可使用熱壓膠合？ ①聚醋酸乙烯樹脂 ②聚酯樹脂 ③環氧樹脂 ④尿素樹脂。
36. (1) 以手壓鉋機鉋木材，鉋成尖削形是因為 ①出料台略高 ②進料台略高 ③進料台略低 ④出料台略低。
37. (3) 木材之抗彎強度大表示 ①與彎曲成形無關 ②比較適合彎曲成形 ③不適合彎曲成形 ④彎曲時容易折斷。
38. (3) 臺灣在一年中什麼時期會比較缺水(即枯水期)？ ①6 月至 9 月 ②臺灣全年不缺水 ③11 月至次年 4 月 ④9 月至 12 月。
39. (2) 加工流程圖中，□表示 ①夾具 ②檢驗站 ③加工作業 ④工模。
40. (2) 手壓鉋機鉋平面時，其出料檯與切削圈須 ①較低 ②同高 ③無關 ④較高。
41. (4) 事業單位僱用勞工多少人以上者，應依勞動基準法規定訂立工作規則？ ①100 人 ②50 人 ③200 人 ④30 人。
42. (4) 在大量生產工廠所使用的工模材料，最理想的是 ①鐵板 ②木材 ③夾板 ④電木。
43. (3) 公司總務部門員工因辦理政府採購案，而與公務機關人員有互動時，下列敘述何者「正確」？ ①以借貸名義，餽贈財物予公務員，即可規避刑事追究 ②招待驗收人員至餐廳用餐，是慣例屬社交禮貌行為 ③因民俗節慶公開舉辦之活動，機關公務員在簽准後可受邀參與 ④對於機關承辦人，經常給予不超過新台幣 5 佰元以下的好處，無論有無對價關係，對方收受皆符合廉政倫理規範。
44. (2) 下列何種木材的翹曲較難加工？ ①弓狀翹曲 ②捩轉（扭曲）翹曲 ③駝背翹曲 ④瓦狀翹曲。
45. (1) 木材停滯於平鉋機中，下列何者不可能？ ①上方分段式進料滾軸定位過高 ②後壓桿定位過低 ③下方滾筒定位太低 ④鉋削量過度。

46. (1) 帶鋸運轉時，鋸條會向前滑動時，應將上輪往 ①後傾斜 ②上 ③前傾斜 ④下 調整。
47. (3) 最普遍應用於相框加強接合強度的是 ①木釘 ②榫孔榫頭 ③方栓 ④五金配件 接合。
48. (4) 木工手工具刀刃質料一般為 ①碳化鎢鋼 ②低碳鋼 ③中碳鋼 ④高碳鋼。
49. (1) 勞動場所發生職業災害，災害搶救中第一要務為何？ ①搶救罹災勞工迅速送醫 ②災害場所持續工作減少損失 ③24 小時內通報勞動檢查機構 ④搶救材料減少損失。
50. (4) 為了表示物體內部構造常採用 ①正視圖 ②立體圖 ③輔視圖 ④剖視圖。
51. (3) 下列何者非手提花鉋機之功能？ ①做鳩尾榫 ②開鳩尾槽 ③做方孔 ④開半槽。
52. (2) 下列何者非節省能源的做法？ ①汽車不行駛短程，較短程旅運應儘量搭乘公車、騎單車或步行 ②電冰箱溫度長時間調在強冷或急冷 ③電視機勿背著窗戶或面對窗戶，並避免太陽直射 ④影印機當 15 分鐘無人使用時，自動進入省電模式。
53. (2) 下列何種方法無法減少二氧化碳？ ①多吃蔬菜，少吃肉 ②想吃多少儘量點，剩下可當廚餘回收 ③自備杯筷，減少免洗用具垃圾量 ④選購當地、當季食材，減少運輸碳足跡。
54. (3) 手壓鉋機不得鉋削短於多少公分之木材 ①40cm ②70cm ③25cm ④55cm。
55. (3) 在下圖中，"X"表示 ①廢料 ②木心板的縱斷面 ③木心板的橫斷面 ④瑕疵。



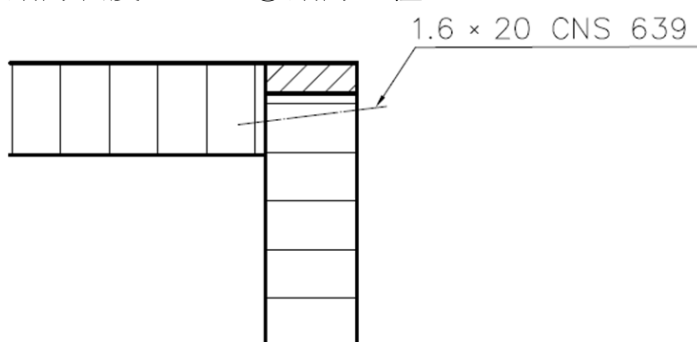
56. (2) 為了充分利用材料，在備料時必須 ①先縱切 ②先配置尺寸 ③先橫切 ④先鉋後鋸。
57. (3) 使用手壓鉋機鉋下圖之凹面工件時，要 ①升高鉋刀軸 ②調低出料檯 ③調低進料檯與出料檯 ④調低進料檯。



58. (4) 塗裝修色係指 ①利用面漆之修飾均勻 ②利用香蕉水或溶劑修飾色差 ③利用砂光修補 ④利用染料修飾色差。
59. (4) 塗膜發生流涎現象是與下列何者有關？ ①樹脂 ②濕度 ③塗裝方法 ④黏度。
60. (1) 自行煮水、包裝飲用水及包裝飲料，依生命週期評估排碳量大小順序為下列何者？ ①包裝飲料 > 包裝飲用水 > 自行煮水 ②自行煮水 > 包裝飲料 > 包裝飲用水 ③包裝飲料 > 自行煮水 > 包裝飲用水 ④包裝飲用水 > 自行煮水 > 包裝飲料。

複選題：

61. (24) 有關圓鋸機鋸片安裝，下列敘述哪些正確？ ①安裝鋸片不需考慮方向 ②鋸齒方向順鋸片旋轉方向 ③鋸齒方向逆鋸片旋轉方向 ④依鋸切方式不同選用鋸片。
62. (23) 平鉋機鉋削面有隆起木理，但非缺口痕是因 ①木面有灰塵 ②木材之節塊 ③刀刃太鈍 ④刀刃角太小。
63. (234) 想用實木製作彎板時，方法不宜採用 ①高溫高濕 ②低溫高濕 ③低溫低濕 ④高溫低濕。
64. (1234) 鑽孔機可鑽下列哪些孔洞？ ①傾斜孔 ②穿孔 ③沉孔 ④不同尺寸孔。
65. (124) 使用花鉋機倒圓角常有焦黑現象，與其無關的原因為 ①送材速度太快 ②刀具圓弧太大 ③送材速度太慢 ④刀具圓弧太小。
66. (134) 下列哪些為台灣引進種植之世界級高級木材？ ①鐵刀木 ②銀合歡 ③柚木 ④印度紫檀。
67. (34) 如下圖所示，依據 CNS 木工專業製圖符號，下列敘述哪些正確？ ①為半圓頭釘 ②為闊頭釘 ③鐵釘長度 20mm ④鐵釘直徑 1.6mm。



68. (123) 下列何種膠在使用前不必使用硬化劑？ ①聚乙烯膠 ②苯二酚樹脂膠 ③強力膠 ④尿素樹脂。
69. (124) 木心板之邊緣處理，下列哪些較常使用？ ①貼塑膠皮 ②鑲實木 ③補土 ④貼薄皮。
70. (123) 有關椅凳類，下列敘述哪些正確？ ①長凳是長形椅凳，也可為工作台 ②(×)机是無靠背的椅 ③坐墩一般是圓筒狀的造型 ④寶座是非常華貴的對椅。
71. (124) 一般桌面所貼之薄片，產生細裂原因是 ①薄片含水率偏乾 ②薄片太薄 ③膠合不牢固 ④薄片含水率偏濕。
72. (24) 有關幾何繪圖，下列敘述哪些正確？ ①二圓互相內切則連心線長等於兩直徑差 ②正五邊形的每一內角等於 108° ③任意長短之三邊均可作一個三角形 ④二圓互相外切則連心線長等於兩半徑和。
73. (24) 使用手提花鉋機倒圓角常有焦黑現象，下列哪些不是主要原因？ ①速度太慢 ②圓弧太大 ③刀具鈍 ④速度太快。
74. (12) 有關一般砂紙，下列敘述哪些錯誤？ ①二度底漆又稱為整平底漆，塗佈上二度底漆即不可以再使用砂紙研磨 ②素地整理時應選擇#400 以上砂紙 ③軟材素地整理時選擇砂紙號數要較整理硬材號數大 ④金剛砂製成砂紙較石榴石製成砂紙耐磨。
75. (23) 鉛筆筆芯由硬至軟等級，下列排序哪些錯誤？ ①2H、H、F、HB ②6B、3B、F、6H ③F、2H、B、2B ④F、HB、3B、6B。
76. (124) 製作工模時，下列哪些材料比較適合使用？ ①夾板 ②電木板 ③實木板 ④壓克力板。
77. (123) 有關噴塗作業，下列敘述哪些錯誤？ ①壓送式噴槍是利用空氣與塗料接觸霧化噴出塗料 ②中塗作業時適合選用口徑較小的噴嘴 ③少量噴塗時，使用壓送式噴槍效率優於重力式噴槍 ④塗料噴出量小，空氣消耗量大時塗料顆粒較小。
78. (12) 下列直線之投影哪些為正垂線？ ①  ②  ③  ④ 。
79. (134) 線鋸機之功能為 ①鋸割外圓 ②鋸厚材料 ③鋸割內圓 ④鋸割曲線。
80. (1234) 下列哪些非手壓鉋機與平鉋機共有之特性？ ①毛料鉋削平直 ②切削加工在材面下 ③刀具可共用 ④鉋削基準面。